

Séparateur d'hydrocarbures

Alarme sonore et visuelle ATEX obligatoire intégrée

Réf.	Volume	Débit l/s	Dimensions extérieures (LxH)	Poids
Séparateurs hydrocarbures avec couvercle plat - 5mg/L - sans alarme				
SEHY3CP	800	3	1,52 x 1,06 x 1,45 m	108 kg
SEHY6CP	800	6	1,52 x 1,06 x 1,45 m	115kg
Séparateurs hydrocarbures avec réhausse conique + couvercle - 5mg/L - sans alarme				
SEHY3	800	3	1,52 x 1,06 x 1,45 m	108 kg
SEHY6	800	6	1,52 x 1,06 x 1,45 m	115kg

Option	Description
SEHC01	Couvercle pour passage de véhicules
ALARMSEP	Alarme sonore

Points forts

- > Répond à la norme permettant de rejeter - de 5mg d'hydrocarbures
- > Débourbeur pour bourbes légères
- > Facile à installer
- > Réhausse incluse
- > Entretien simple - pas de consommables

Caractéristiques techniques

- Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.
- La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...)
- Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un débourbeur conviennent parfaitement pour traiter les eaux des aires de lavage
- Disponible en 3 et 6L/s
- Alarme ATEX en option

Principe de fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200 µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

Entretien et maintenance

- Attention ne pas rouler sur le séparateur avec un engin lourd (sauf avec couvercle de passe engin lourds et dalle béton)

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Profiter des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Version couvercle plat



Version avec réhausse

