



Systeme PHYTOSEC®

Conditionnement : A l'unité

Description

Champs d'application du procédé :

- > Grandes Cultures
- > Arboriculture fruitière
- > Viticulture
- > Cultures légumières
- > Horticulture
- > ZNA

Les points forts

- > Faible encombrement
- > Installation simple et rapide
- > Déshydratation rapide (à partir de 1100L/an)
- > Pas de transfert dans l'air des résidus de produits phytosanitaires

Caractéristiques techniques

- > Dimensions : L*I : 1*1,20 - H : 1,40 m
- > Couleur caisse palette grise
- > Partie supérieure plexiglas transparente
- > Garantie 2 ans pièces

Principe de fonctionnement

Le système PHYTOSEC® est un procédé de traitement des effluents chargés en produits phytopharmaceutiques, par évaporation/adsorption. Ce procédé repose sur l'effet évaporatoire d'un flux d'air forcé préalablement réchauffé dans une caisse palette fermée où sont placés des effluents liquides chargés en produits phytopharmaceutiques. Le transfert des produits phytopharmaceutiques de la phase liquide vers la phase gazeuse est contenu via un tapis d'adsorption.

Collecte des effluents et conditions de stockage

La collecte des effluents pour l'alimentation du système PHYTOSEC nécessite une aire de lavage équipée d'un dégrilleur et d'un séparateur hydrocarbure. L'utilisateur doit avoir au minimum une cuve de stockage égale au contenant de son plus grand pulvérisateur. Celle-ci peut être simple paroi sur rétention totale du volume soit double paroi. L'alimentation en effluents des systèmes PHYTOSEC peut se faire soit par gravité si la configuration du terrain le permet, soit via une pompe de transfert.

