

Mélangeur phytosanitaire mécanique 620 litres

Mélangeur avec agitateur(s) de fond de cuve et pompe de transfert



Réf.	Capacité	Débit pompe	Diamètre raccords	Hauteur chargement
MELPH620	620 L	300 l/mn	1"1/2	1250 mm

Description

Le mélange se fait avec l'agitateur (1 agitateur pour le 220 et 2 agitateurs pour le 420 et 620) en fond de cuve et le transfert vers le pulvérisateur est assuré par la pompe

LIVRAISON

Livré sur palette

AVANTAGES

- > Garantit un mélange homogène des produits phytosanitaires
- > Transfert vers le pulvérisateur en toute sécurité
- > Facile à transporter et à déplacer grâce à ses roues, même plein !
- > Couvercle amovible pour minimiser les éclaboussures et avoir un mélange en toute sécurité
- > L'agitateur et la pompe fonctionnent séparément

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- > Cuve en PEHD
- > Ouverture Ø 40cm
- > Agitateur sur 220V
- > Pompe inox sur 220V
- > Cuve graduée
- > Châssis inox
- > Faible hauteur de chargement
- > 4 roues dont 2 directrices
- > Pompe protégée dans le châssis
- > Pistolet de rinçage

ENTRETIEN/MAINTENANCE

Rinçage à l'eau claire

