



EGA *perfil*

PIQUET INTERMÉDIAIRE STANDARD

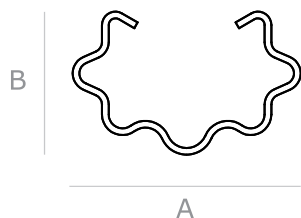
**Rapport qualité / prix adéquat
en piquet intermédiaire**

AGRICOLE

AVDA. DE LOS CASTAÑOS, Nº 15 • POL. IND.
SAN MIGUEL 31132 • VILLATUERTA (NAVARRA)
T. (+34) 948 32 16 20 F. (+34) 948 32 16 21
info.ega@egaperfil.com |
www.egaperfil.com

PIQUET INTERMÉDIAIRE STANDARD

Rapport qualité / prix adéquat
en piquet intermédiaire



Longueurs standard (mm): 2200 / 2000 et 1800.
Sur demande, la longueur souhaitée peut être fabriquée.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

Nous présentons les piquets avec encoches et perçages polyvalents: face à face sur la partie supérieure et alternées pour la partie inférieure. Les encoches se présentent biaisées pour les fils fixes et droites pour les releveurs. Trou pour le fil porteur à la demande.

Sur demande, tous les types de encoches peuvent être réalisés: parallèle, alterné, trou central, encoche horizontales en H, RA (relevage automatique) ou combinaison de plusieurs d'entre elles.

Les piquets EGA Perfil sont signés et datés pour contrôler la qualité.

Les piquets sont étudiés pour l'utilisation du palissage mécanique du vignoble (machines à vendanger, à prétailler et releveuse mécanique).

On conseille d'enforcer le piquet 1/3 ou 1/4 de la longueur selon le type d'installation et de terrain.

La distance entre les postes variera entre 4 et 6 mètres en fonction des caractéristiques de chaque exploitation.

DESCRIPTION

Piquet intermédiaire ouvert 51x32 mm avec une résistance mécanique parfaite pour les vignobles de production moyenne et les petites exploitations. Le meilleur rapport qualité-prix en piquets ouverts pour les longueurs ne dépassant pas 2,00 m. Résistance mécanique parfaite et stabilité lors du clouage. Élasticité et torsion idéale pour des hauteurs ne dépassant pas 2,00 m.

LA QUALITÉ

TYPE D'ACIER ET REVÊTEMENT: Acier DX51D galvanisé Z-275, conformément à la norme EN-10346: 2015.

Sur demande, ils peuvent être fabriqués avec des revêtements de qualité supérieure (Magnelis...) et en différents matériaux (décapage, Corten...)

ÉPAISSEUR: 1,50 / 1,80 mm.

LA COUPE TRANSVERSALE

A (largeur) mm.	51	B (hauteur) mm.	32
Poid par mètre (kg/ml):	e= 1,5 mm. / 1,283		
Tolérance de longueur (+/- mm.):	3,000		
Tolérance au développement (+/- mm):	1,000		
Inertie (e=1,80 mm.):	I1 (vertical) mm ⁴ :	49.570	
	I2 (horizontal) mm ⁴ :	16.910	

PRÉSENTATION ET EMBALLAGE

Type de encoche: Encoche N et sur demande H et RA.

Quantité du encoche selon la longueur

Longueurs (mm)	Unités
1800	9
2000	9
2200	12
Unités par ballot:	200 uts.

Unités par camion complet

Longueurs (mm)	Unités	e=1,50 mm.
1800	10800	
2000	9700	
2200	8800	